

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области
государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области
«Новочеркасский промышленно-гуманитарный колледж»
(ГБПОУ РО «НПК»)



УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ РО «НПК»
И. А. Потапов
2016 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения Ростовской области
«Новочеркасский промышленно-гуманитарный колледж»
(ГБПОУ РО «НПК»)

по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

по программе **базовой подготовки**

Рег. № БО.15.02.08- 2016
ФГОС СПО по специальности
15.02.08 от 18.04.2014 № 350,
зарегистрирован в Минюст России
22.07.2014 № 33204

Квалификация: *техник*
Форма обучения - *очная*
Нормативный срок обучения –
3 года 10 мес. на базе основного
общего образования

1. Пояснительная записка

1.1 Настоящий учебный план подготовки специалистов среднего звена (ППССЗ) государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Ростовской области «Новочеркасский промышленно-гуманитарный колледж» (ГБПОУ РО «НПК») разработан на основе:

- - федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2014 № 350, зарегистрированного в Минюсте РФ 22.07.2014 № 33204;
- - федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.05.2012 № 413, зарегистрированного в Минюсте РФ 07.06.2012 № 24480.
- Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291;
- Письма Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12-696 «О разъяснениях по формированию учебного плана ОПОП НПО/СПО»;
- Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Минобрнауки России от 16.08.2013 г. № 968 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрировано в Минюсте России 01.11.2013 № 30306);
- Рекомендаций по организации получения среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований федеральных государственных образовательных стандартов и получаемой профессии или специальности среднего профессионального образования (письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 17.03.2015 № 06-259);
- Письма Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО от 18.03.2014 № 06-281 «О направлении требований»;
- Устава ГБПОУ РО «НПК».

1.2 Колледж осуществляет подготовку специалистов по специальности 15.02.08 Технология машиностроения по очной форме обучения на базе основного общего образования. Нормативный срок обучения составляет 3 года и 10 мес.

1.3 Начало учебных занятий – 1 сентября. Максимальный объем обязательной учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

1.4 Учебный процесс реализуется по шестидневной рабочей неделе, график учебного процесса имеет рекомендательный характер и может корректироваться с учетом реальных условий. Продолжительность одного занятия - 90 мин.

1.5 Деление на подгруппы с наполняемостью не менее 13 человек производится при выполнении лабораторных работ, курсовых проектов и работ, производственных практик, а также практических занятий по дисциплинам и МДК, утвержденных решением методического совета колледжа на данный учебный год.

1.6 Теоретические и лабораторно-практические занятия, курсовое проектирование являются видами учебной работы по дисциплине и (или) МДК и выполняются в пределах времени, отведенного на их изучение.

1.7 Учебным планом предусмотрено выполнение курсовых проектов (работ) по профессиональному модулю ПМ.01 (МДК.01.01) в объеме 30 часов и ПМ.03 (МДК.03.02) в объеме 20 часов.

1.8 В учебный план включена дополнительная учебная дисциплина УД. 14 Основы самостоятельной работы и адаптации на рынке труда – 39 часов.

1.9 Вариативная часть в объеме 900 часов расходуется:

- 107 часов – на расширение и углубление подготовки по циклу ОГСЭ (Общий гуманитарный и социально-экономический цикл):

- 68 часов - введена дисциплина «Русский язык и культура речи»;

- 39 часов - введена дисциплина «Основы предпринимательской деятельности».

- 793 часа – на расширение и углубление подготовки, определяемой содержанием обязательной части профессионального цикла, с целью обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями продолжения образования, в том числе:

- 477 часов – по общепрофессиональным дисциплинам;

- 316 часов – по профессиональным модулям.

1.10 Учебным планом предусмотрены следующие формы текущей и промежуточной аттестации: экзамены по дисциплинам, МДК; дифференцированные зачеты по дисциплинам и МДК; защита курсового проекта (работы); экзамены (квалификационные) по профессиональным модулям.

1.11 Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет учебного времени, отведенного на дисциплину, МДК, практику.

1.12 Консультации по всем изучаемым в учебном году дисциплинам (модулям, МДК) планируются из расчета 4 часа в год на каждого студента. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются колледжем.

1.13 Общая продолжительность каникул за период обучения составляет 35 недель. Обязательными являются зимние каникулы продолжительностью не менее 2 недель.

1.14 Учебным планом предусмотрено выполнение индивидуального проекта по общеобразовательной учебной дисциплине обучающимся на 1 курсе. Проект выполняется обучающимся самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме.

1.15 Учебным планом предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Производственная практика состоит из двух этапов: практики по профилю специальности и преддипломной практики. Учебная практика и производственная (по профилю специальности) проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются студентами индивидуально. Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций, где студент проходил практику, в пределах соответствующего профессионального модуля.

1.16 В период обучения в соответствии с требованиями ФГОС СПО по специальности 15.02.08 Технология машиностроения базовой подготовки, обучающийся осваивает рабочую профессию 19149 «Токарь».

1.17 По освоении программы практики студент представляет отчет, по которому проводится собеседование и ставится дифференцированный зачет по практике.

1.18 Преддипломная практика продолжительностью 4 недели проводится по окончании заключительного семестра на базе организаций, с которыми заключены договоры о проведении практик, а также организаций, предоставляющих рабочие места будущим выпускникам. Обязательная учебная нагрузка обучающихся при прохождении преддипломной практики составляет 36 часов в неделю. Процедура аттестации по преддипломной практике аналогична процедуре по другим видам практики.

1.19 В период обучения с юношами проводятся учебные сборы.

1.20 Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях: оценка уровня освоения дисциплин и оценка компетенций обучающихся.

1.21 Знания, умения, практический опыт обучающихся определяются оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно» и «зачтено» («зачет»), которые указываются в приложении к диплому о среднем профессиональном образовании. Освоение вида профессиональной деятельности на основе сформированных компетенций определяется в период экзамена (квалификационного) оценками «отлично», «хорошо», «удовлетворительно».

1.22 Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы.

Начальник УМО
Старший методист УМО
Председатель ПЦК

Л.А.Тимченко
В.Н.Давыдова
О.В. Птущенко

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях) по специальности

15.02.08 Технология машиностроения

Курс	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	ВСЕГО
			по профилю специальности	преддипломная				
I	39	0	0	0	2	0	11	52
II	33,5	6,5	0	0	1	0	11	52
III	28,5	6	4,5	0	2	0	11	52
IV	21	0	8	4	2	6	2	43
Всего	122	12,5	12,5	4	7	6	35	199

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Максимальная	Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					Всего занятий	в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практич. занятия	курсовых работ (проектов)	<u>17</u> нед.	<u>22</u> нед.	<u>17</u> нед.	<u>16,5</u> нед.	<u>10</u> нед.	<u>18,5</u> нед.	<u>12</u> нед.	<u>9</u> нед.
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	-/7дз/-э	803	268	535	402				116	103	88	84	80	64
ОГСЭ.01	Основы философии	дз	56	8	48	8						48			
ОГСЭ.02	История	дз	56	8	48	8			48						
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,дз,-,дз,-,дз	198	32	166	164			34	32	20	42	20	18	
ОГСЭ.04	Физическая культура	з,з,з,з,з,дз	332	166	166	164			34	32	20	42	20	18	
ОГСЭ.05	Русский язык и культура речи	-,дз	102	34	68	28							40	28	
ОГСЭ.06	Основы предпринимательской деятельности	дз	59	20	39	30				39					
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	-/2 дз/-	168	56	112	66				112					
ЕН.01	Математика	дз	72	24	48	22			48						
ЕН.02	Информатика	дз	96	32	64	44			64						
П.00	Профессиональный цикл	-/20дз/10 э	4411	1170	3241	1048	50								
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	-/14дз/2 э	2143	714	1429	596				384	415	154	302	58	116
ОП.01	Инженерная графика	-,дз	210	70	140	114			70	70					
ОП.02	Компьютерная графика	дз	93	31	62	54				62					
ОП.03	Техническая механика	-,дз	208	69	139	32			84	55					
ОП.04	Материаловедение	дз	120	40	80	18			80						
ОП.05	Метрология, стандартизация и сертификация	дз	117	39	78	12			78						
ОП.06	Процессы формообразования и инструменты	-,э	219	73	146	66			72	74					
ОП.07	Технологическое оборудование	э	231	77	154	46				154					
ОП.08	Технология машиностроения	дз,дз	234	78	156	72					82	74			
ОП.09	Технологическая оснастка	дз	108	36	72	26					72				

15.02.08 2016

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			Максимальная	Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс	
					Всего занятий	в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.
						лаб. и практич. занятий	курсовых работ (проектов)	<u>17</u> нед.	<u>22</u> нед.	<u>17</u> нед.	<u>16,5</u> нед.	<u>10</u> нед.	<u>18,5</u> нед.	<u>12</u> нед.	<u>9</u> нед.
ОП.10	Программирование для автоматизированного оборудования	дз	144	48	96	34						96			
ОП.11	Информационные технологии в профессиональной деятельности	дз	96	32	64	36						64			
ОП.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	дз, дз	186	62	124	58							58	66	
ОП.13	Охрана труда	дз	75	25	50	8								50	
ОП.14	Безопасность жизнедеятельности	дз	102	34	68	20						68			
ПМ.00	Профессиональные модули	-/6 дз/8 э	2268	456	1812	452	50								
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	э(к)	798	194	604	196	30					218	386		
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	-,э	417	139	278	146	30					146	132		
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	дз	165	55	110	50							110		
ПП.01	Производственная практика (по профилю специальности)	-,дз	216		216							72	144		
ПМ.02	Участие в организации производственной деятельности структурного подразделения	э(к)	291	67	224	80						224			
МДК.02.01	Планирование и организация работы структурного подразделения	э	201	67	134	80						134			
ПП.02	Производственная практика (по профилю специальности)	дз	90		90							90			
ПМ.03	Участие во внедрении технологических процессов изготовления деталей машин и осуществление технического контроля	э(к)	438	98	340	86	20						52	288	
МДК.03.01	Реализация технологических процессов изготовления деталей	-,дз	138	46	92	50							52	40	

15.02.08 2016

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			Максимальная	Внеаудиторная (самостоятельная) учебная работа	Обязательная			I курс		II курс		III курс		IV курс		
					Всего занятий	в том числе		1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.	7 сем.	8 сем.	
						лаб. и практич. занятий	курсовых работ (проектов)	<u>17</u> нед.	<u>22</u> нед.	<u>17</u> нед.	<u>16,5</u> нед.	<u>10</u> нед.	<u>18,5</u> нед.	<u>12</u> нед.	<u>9</u> нед.	
МДК.03.02	Контроль соответствия качества деталей требованиям технической документации	э	156	52	104	36	20									104
ПП.03	Производственная практика (по профилю специальности)	дз	144		144											144
ПМ.04	Выполнение работ по рабочей профессии «Токарь»	э(к)	741	97	644	90					310	334				
МДК.04.01	Технология обработки металлов резанием	-,э	291	97	194	90					76	118				
УП.04	Учебная практика	-,дз	450		450						234	216				
	Всего	6з/39дз/14э	7488	2196	5292	2238	50	612	792	612	828	576	828	576	468	
ПДП.00	Производственная практика (преддипломная)	дз														4 нед.
ГИА.00	Государственная итоговая аттестация															6 нед.
Консультации для обучающихся предусматриваются из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год.								612	792	612	594	360	666	432	324	
Государственная итоговая аттестация												234	216			
1. Программа базовой подготовки														162	144	144
Подготовка выпускной квалификационной работы с 18.05.2020 по 14.06.2020 (всего 4 нед.)									4		2	2	2	2	2	2
Защита выпускной квалификационной работы с 15.06.2020 по 28.06.2020 (всего 2 нед.)								4	6	5	5	4	6	3	7	
								1		1	1	1	1	1		

Практикоориентированность

52,6 %

15.02.08 2016